**该如何选购好一台二手SMT贴片机呢？**

最基本的就是“听声音”，一般声音相对来说很轻很顺的都是没大问题的。其它的要看什么牌子的机子了，机子不同要注意的地方也不同，不过以识别系统、贴装精度相关部件为主。最好自己有个懂的人带着去。

二手[SMT贴片机](http://www.k-lion.com)设备选购要点  
对用户而言，选购二手SMT设备应该注意哪些要点呢？主要根据产品、产量、投资预算、设备来源、售后服务保障、是否翻新处理、设备品牌、机型、价格平衡点等九个方面来综合考虑。

1、 产品方面：主要看最小CHIP，最密QFP间距，是否有BGA或CSP器件。建议如果你现有产品最小零件是0603，就重点考虑可贴0402零件的设备，如果最小是0402零件，就重点考虑是否能贴0201零件。如果你的QFP最小间距是0.5mm的，就重点考虑能贴0.4mm的，如果最小0.4mm，就考虑0.3mm的。同时根据你是否有BGA和CSP等零件考虑是否设备能全部或绝大部分满足你的产品贴片之技术要求。

2、 产量方面：根据你设计的产能和设备的标称速度进行计算，计算时，根据产品零件数量的多少、密集度、零件类别来计算你的产能。一般计算公司为：CPH×效率值（50%-85%）×22小时×25天=每月贴片数量。一般是以高速贴片机阻容小料来计算产能。

3、 投资预算：二手设备价格依赖于品牌、型号、年份和设备来源等因素。同时也依赖于当时市场供求关系的平衡，你可以根据你的大致预算让供应商为你提供合适的方案。

4、 设备来源：根据上面的分析，通常情况下，建议优先考虑欧美日设备，其次考虑东南亚设备，再次考虑国内设备，即使国内设备也建议优先考虑大厂用过的设备。

5、 售后服务保障：如果不是你有完全足够的维修能力，建议你要重点评估供应商售后服务能力。相对来讲，二手设备的故障率可能会比新机更高，尤其在前1-3个月磨合期内。如果没有一个好的售后服务，你即使便宜买到二手SMT设备，到时对你生产的影响会很大，应该会因小失大。

6、 是否翻新处理：翻新处理后的设备不仅外观上给人耳目一新的感觉，而且翻新后的设备基本上杜绝了设备的重大隐患。负责任的二手商，经过翻新整修后的设备，是不会将设备重大隐患留给客户的。

7、 设备品牌：选择设备品牌一是要看二手设备主流品牌，目前二手市场主流贴片机品牌是松下和富士，其次是西门子、三洋、环球、飞利浦，再次是JUKI、YAMAHA、SAMSUNG等品牌；二是看你的客户更希望你采用什么品牌；三是看你的工程师更熟悉哪个品牌设备。

8、 设备型号：尽管都是非常知名的贴片机品牌，但总有一些型号是有口皆碑的，总有一些型号是处在过渡期的。建议选择用户数量更多的型号会给你带来方便。同时即使同一型号的设备在第一年推出时产品成熟度稍弱，该产品最后一年生产出来时往往最为成熟和稳定。

价格平衡点：二手设备因为便宜所以有市场，但并不是越便宜越好。关键是要找好一个价格平衡点。本人以十年二手SMT设备的从业经验，建议你设定以下权重来评估你的价格是否合理