学习贴片机编程需要掌握些什么？需要用到什么软件吗？从哪方面入手

SMT编程简单到死，没有任何门槛和高技术含量。大概分析以下几点：
一.获取坐标
1.拥有完整的坐标档案包括：XY坐标。角度。位置编号。这样的档案最好，直接与BOM整合就可以了。
2.EDA文件，如protel .powerpcb的原始PCB文件。需要从这些软件中再输出坐标。
3.GERBER文件。这种数据最烦琐。需要很麻烦的转化和处理。现在的gc power place最强
二.结合BOM
用坐标文件与BOM整合，删除多余的位置加入元件料号。
三.开始编程
1.一般每个工厂都有自己的编程方式，这个很灵活，可以自己编写的小软件。可以购买专业的离线软件。可以是设备厂家自带的编程软件。如：松下的panapro 环球的ups
2.用这些软件对刚才的坐标文件进行处理，基本程序都包含.mark data .pcb data. location data . offset data. Components data .等。
3.对程式进行优化，这个要结合机器的配置。需要长时间观察和理解。好软件的话基本自动优化就可以了。
4.转出程式，导出上料表。